

Lista de todas as espécies de trabalhos previstos no Caderno de Encargos

Linha	Cod.	Designação	Unidade	Qtd
	1	Estaleiro		
1	1.1	Montagem, manutenção e desmontagem de Estaleiro, incluindo a preservação de elementos existente nas zonas de intervenção durante a execução da obra, a recuperação das áreas de estaleiro, movimentação e desmontagem de proteções e desvios provisórios de viaturas e pessoas, desenvolvimento, elaboração implementação do Plano de Segurança e Saúde e do Plano de Prevenção e Gestão de Resíduos de Construção e Demolição, assim como todos os trabalhos necessários para apresentação de estudos e projetos dos trabalhos a realizar a aprovar pela fiscalização, de acordo com as especificações do Caderno de Encargos.	vg	1
	2	PORTO DE ABRIGO		
	2.1	Caixas de Válvulas 1 e 2		
2	2.1.1	Substituição de spools em aço carbono por inox, conforme PD03.	UN	4
3	2.1.2	Substituição de suportes do spools por novos em aço inox, conforme PD04.	UN	4
4	2.1.3	Fornecimento e instalação de duas portas de alumínio, conforme PD05.	UN	4
	2.2	Oleodutos		
5	2.2.1	Limpeza e desgaseificação dos oleodutos por lavagem. O resíduos provenientes das lavagens, assim como a agua doce atualmente existente no interior dos pipelines, serão depositados e armazenados nos depósitos disponíveis para o efeito na Zona I.	vg	1
6	2.2.2	Desmontagem, reparação, recondicionamento e remontagem das câmaras de lançamento de pig (scraper traps/"culatras")	UN	2
7	2.2.3	Substituição de troços de tubo aço carbono API 5L Gr. B, BE - 8"	ml	24
8	2.2.4	Substituição de troços de tubo aço carbono API 5L Gr. B, BE - 10"	ml	24
9	2.2.5	Substituição de flanges 8" WN #350 - RF ASTM A105 (incl. pernos)	UN	8
10	2.2.6	Substituição de flanges 10" WN #350 - RF ASTM A105 (incl. pernos)	UN	8
11	2.2.7	Substituição de curva 8" SCH 40 - ASTM A234 GR WPB, BW	UN	12
12	2.2.8	Substituição de curva 10" SCH 40 - ASTM A234 GR WPB, BW	UN	12
13	2.2.9	Substituição de cabo de aço inox diam. 12mm revestido a plástico c/ 500mm	UN	2
14	2.2.10	Substituição de suporte móvel da guia do oleoduto de 8"	UN	25
15	2.2.11	Substituição de suporte móvel da guia do oleoduto de 10"	ml	25
16	2.2.12	Preparação de superfície, através de decapagem Sa 2 ½ ou St3, em toda a extensão que se apresenta degradada e aplicação do sistema de tratamento completo conforme especificação técnica, no oleoduto de 8"	m2	45
17	2.2.13	Preparação de superfície, através de decapagem Sa 2 ½ ou St3, em toda a extensão que se apresenta degradada e aplicação do sistema de tratamento completo conforme especificação técnica, no oleoduto de 10"	m2	35
18	2.2.14	Lavagem de superfície, através de escovagem, limpeza de desgorduramento, em toda a extensão que não se apresenta degradada e aplicação do sistema de repintura conforme especificação técnica, no oleoduto de 8"	m2	715
19	2.2.15	Lavagem de superfície, através de escovagem pontual, limpeza de desgorduramento, em toda a extensão que não se apresenta degradada e aplicação do sistema de repintura conforme especificação técnica, no oleoduto de 10"	m2	565
	3	ZONA I		
20	3.1	Reparação e repintura das tampas metálicas das caixas	m2	6
21	3.2	Fornecimento, fabrico e montagem de novo guarda-corpos com corrimão, incluindo remoção do existente	ml	8,4
22	3.3	Reparação e repintura da tubagem	m2	50
23	3.4	Desmontagem, reparação, recondicionamento e remontagem das câmaras de receção de pig (scraper traps/"culatras")	UN	2

24	3.5	Reposição de suportes de tubagem	UN	24
25	3.6	Adaptação de acessório de ligação ao navio em "L", constituído por tubo inox flangeado, conforme memória descritiva.	UN	2
	3.7	Beneficiação do anel de aspersores, através da substituição de troços de tubo com corrosão, por tubo aço carbono API 5L Gr. B, BE, incluindo pintura e tratamento conforme especificação técnica, assim como todos os materiais e acessórios necessários ao seu bom acabamento, com os seguintes diâmetros:		
26	3.7.1	2" 1/2	ml	30
27	3.7.2	3"	ml	20
28	3.8	Tratamento da corrosão no anel de aspersores, incluindo limpeza, desengurduramento, tratamento e pintura conforme especificação técnica, assim como todos os materiais e acessórios necessários ao seu bom acabamento.	m2	60
29	3.9	Substituição de vaso de expansão da marca IBAIONDO modelo 150 AMR 16Bar, por igual ou equivalente com válvula de segurança, incluindo a desmontagem do existente, preparação da base de assentamento, fixação, montagem e ensaios de funcionamento, assim como todos os materiais e acessórios necessários ao seu bom funcionamento	UN	1
	4	GERAL		
	4.1	Ensaaios Não Destrutivos		
30	4.1.1	Radiografias	vg	1
31	4.1.2	Ensaio hidráulico linha 8"	vg	1
32	4.1.3	Ensaio hidráulico linha 10"	vg	1
33	4.1.4	Medição da espessura da película de tinta existente e da parede dos tubos nas zonas mais corroídas	vg	1
	4.2	Outros		
34	4.2.1	Fornecimento de manuais de utilização, formação dos utilizadores, verificações e ensaios.	vg	1
35	4.2.2	Limpeza final dos locais da intervenção	vg	1